

La realizzazione del programma è stata sostenuta da

La realizzazione del programma è stata sostenuta da



**A. PESSINA**  
Ortopedi  
Convenzionato ASL - INAIL

Seregno (Mb) - Via Verdi 39 - Tel/Fax 0362 328960  
Casatenovo (Lc) - Piazza Mazzini 8  
Tel. 039 9205378 - Fax 039 9209607  
Desio (Mb) - Via Garibaldi 45/51 - Tel. 0362 622833  
info@ortopediapessina.it - www.ortopediapessina.com



## calendario eventi

**18 MARZO** ore 21, Sede Sezione  
Assemblea generale per rinnovo cariche

**7 APRILE** ore 21, Teatro Santa Valeria Seregno  
Rappresentazione Teatrale "Punto di non ritorno"

**21-29 MAGGIO** ore 21, Sala Mariani Seregno  
Mostra storica dedicata ai fratelli Antonio ed Elia Longoni nel centenario del loro sacrificio nel corso della Prima Guerra Mondiale

**18 GIUGNO** ore 21, Teatro Santa Valeria Seregno  
Rappresentazione "La guerra bianca in Adamello" racconti, immagini e musica, con un inserto dedicato ai fratelli Longoni

**3 LUGLIO**  
Apertura ufficiale del rifugio Longoni.  
Salita al rifugio con celebrazione della Santa Messa officiata da Mons. Don Bruno Molinari Prevosto di Seregno.  
Inaugurazione del nuovo impianto elettrico.  
Saranno presenti Autorità e il Coro Il Rifugio Città di Seregno

CAI Club Alpino Italiano Sezione di Seregno  
via San Carlo, 47 - 20831 SEREGNO MB  
tel 0362 638236  
email caiseregno@gmail.com  
web www.caiseregno.it  
Giorni di apertura: martedì e venerdì



CAI Club Alpino Italiano  
Sezione di Seregno

# RIFUGIO

*Fratelli Longoni*

2450 m | Sassa d'Entova | Chiesa in Valmalenco SO

Rendiamo più confortevole il nostro Rifugio inaugurato nell'ormai lontano 10 luglio 1938

C O N T R I B U I T E

GreenPrinting® A.C. BELLAVITE



A tutti i Soci del Sodalizio, agli Amici della Montagna, ai Cittadini di Seregno ed a tutti coloro che vorranno sostenere l'iniziativa della Sezione di Seregno del CAI Club Alpino Italiano

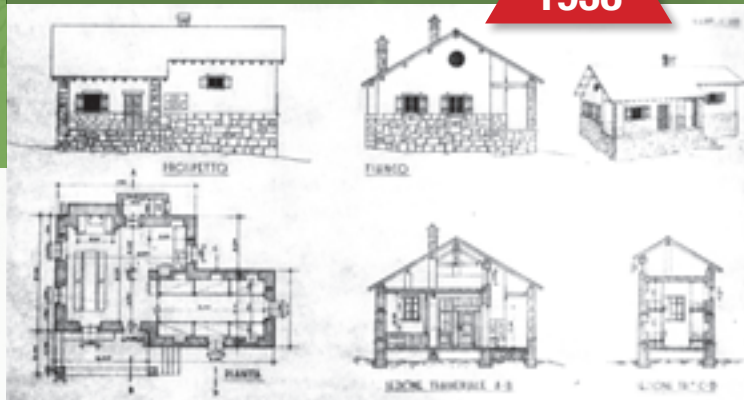
Nell'anno 2016 verrà ricordato, in occasione delle celebrazioni per il Centenario della Prima Guerra Mondiale, il sacrificio dei fratelli Elia ed Antonio Longoni caduti, a pochi mesi di distanza, uno nel Vallone di Doberdò sul Carso e l'altro sul Monte Fior nell'Altipiano di Asiago.

La Sezione di Seregno del CAI vuole celebrare e ricordare i due fratelli, cui il Rifugio è dedicato, con una importante realizzazione.

I tempi cambiano e si comincia a parlare non più solo di rifugi, ma di luoghi di sosta dotati dei migliori comfort possibili per dei siti collocati in alta montagna. La sezione di Seregno del CAI non si è mai sottratta al compito di rendere il Rifugio F.lli Longoni adeguato alle nuove necessità e comodità cui i tempi ci stanno abituando.

Dall'apertura del 10 Luglio 1938 il Rifugio ha visto vari ed altrettanto importanti rifacimenti, ristrutturazioni ed adeguamenti a nuove normative. Così nel 1947 vennero realizzati la cucina, i nuovi servizi e rifatto il sottotetto. Nel 1979 prese il via l'ampliamento con l'aggiunta di un fabbricato a due piani legato armonicamente all'esistente. Nel 1985 vennero installati i primi pannelli fotovoltaici per offrire un surplus di energia da destinare alla illuminazione elettrica ed agli elettrodomestici.

1938



1980



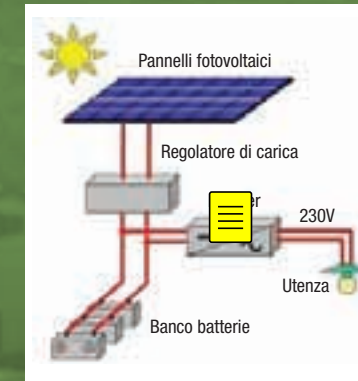
oggi



## Rifacimento dell'intero impianto elettrico comprendente:

domani

- Impianto di terra
- Quadri di bassa tensione
- Impianto Fotovoltaico con 24 pannelli da 250W
- Impianto Eolico a turbina da 550W
- Inverter
- Conduttori/cavi di potenza e di segnale
- Punti luce e prese in esecuzione esposta
- Spese per trasporti con elicottero
- Mano d'opera ed attrezzature
- Spese tecniche, prove e collaudi



Importo totale dell'investimento  
€ 41.519,00

PERIODO ESECUZIONE LAVORI  
ESTATE 2016

sostieni il nostro sforzo

### CONTRIBUITE VENENDOCI A TROVARE IN SEZIONE

nei giorni di apertura settimanali il martedì e venerdì dalle ore 21.00

### CONTRIBUITE VERSANDO SUL CONTO BANCARIO

presso:  
Banca di Credito Cooperativo di Carate Brianza  
Via Cristoforo Colombo, 1 Seregno  
IBAN IT 22 D084 4033 8400 0000 0293 314  
Causale: Contributo Rifugio Longoni

### CONTRIBUITE ISCRIVENDOVIS AL CLUB ALPINO ITALIANO.

Oltre al poter partecipare a tutte le iniziative di carattere sociale (gite, escursioni, trekking, ascensioni, sci alpinismo, ciaspole ) il Socio può godere delle seguenti agevolazioni:

- trattamento preferenziale ed agevolato nei rifugi del CAI e delle altre Associazioni aderenti all'UIAA
- agevolazioni particolari per l'acquisto di pubblicazioni sociali quali: guide e manuali, oltre a sconti presso i negozi convenzionati di articoli per la montagna
- copertura assicurativa per gli interventi del Soccorso Alpino
- copertura assicurativa Infortunio, Responsabilità Civile e Tutela Legale dei Soci nell'ambito dell'attività sociale